塔 式 起 重 机

型号规格 QTZ63

出厂编号 T13053

出厂检验报告

现场确认	资料审查
监检员：吴佳艺	监检员：吴佳艺
2013年08月21日	2013年08月21日

江阴市东升建筑机械有限公司

序号	项类	检验项目	类别	检验内容	结论
1	1 技术资料	设计资料	A	图纸及说明书齐全	合格
2		工艺文件资料	A	工艺文件齐全	合格
3		出厂资料	B	说明书及合格证、电气图等随即资料齐全	合格
4	2 外购和外协件	金属构件材料质量证明书	B	质量保证书齐全	合格
5		主要外购件质量证明	B	合格证书齐全	合格
6	3 零部件	主要零部件加工质量	C	经检验合格	合格
7	4 焊接	焊缝外观质量	B	表面光整、无缺陷	合格
8		对接焊缝位置及相互间距	B	符合图纸工艺要求	
9		关键焊缝、重要焊缝无损检测	A	经过无损检测合格	合格
10	5 金属结构	零件矫正与弯曲	C	零件均经过矫正、无弯曲	合格
11		零件组装	C	零件组装符合图纸要求	合格
12		标准节互换性	C	标准节能互换	合格
13	6 装配部分	紧固件	C	无松动	合格
14		齿轮减速机温升	C	≤30℃	合格
15		箱体渗油	C	≤10cm³	合格
16		关键零部件损坏	C	部件无损坏	合格
17	7 外观	涂装质量	C	无脱皮、无气泡、无皱皮、无裂纹等缺陷	合格

塔 式 起 重 机

合 格 证

制造许可证号 TS2432241-2014

型号规格 QTZ63 产品编号 T13053

设备代码 43103224120130053 出厂日期 2013.08

该塔式起重机符合 **GB/T5031-2008**《塔式起重机》及 **GB/5144-2006**《塔式起重机安全规程》，经检验合格，准予出厂。

检验员 检 01

检验专用章 江阴市东升建筑机械有限公司 质检专用章

资料审查
监检员：吴佳艺
2013年08月27日

江阴市东升建筑机械有限公司

序号	项类	检验项目	类别	检验内容	结论
18	8 安全 装置 检验	绝缘检查	B	≥0.7MΩ	合格
19		各行程限位器	B	灵敏可靠	合格
20		力矩限位器	B	灵敏可靠	合格
21		起重量限制器	B	灵敏可靠	合格
22		电器短路、缺相、过流保护	B	具备完好	合格
注	关键件：起重臂、塔顶、平衡臂、小车、塔身及其连接、钢丝绳、起升和变幅机构的齿轮、轴、制动器				

主要技术依据：

1、《起重机械监督检验规程》

2、GB5144-2006《塔式起重机安全规程》

3、GB/T13571-92《塔式起重机设计规范》

4、GB/T9462-1999《塔式起重机技术条例》

5、GB/T5031-2008《塔式起重机》

本产品经检验合格，准予出厂

质 检 科（盖章）：

质检科长（盖章）：

检 验 员：

检 验 日 期：2016.8.12

证书编号：JY-QZ-71-2013-0211

江苏省特种设备安全监督检验研究院

起重机械制造监督检验证书

制造单位：江阴市东升建筑机械有限公司

制造许可证级别：B　　制造许可证（型式试验许可备案）编号：TS2432241-2014

产品品种(型式)：普通塔式起重机　　产品规格型号：QTZ63

设备代码：4310 3224120130053　　产品编号：T13053

制造完成日期：2013年08月25日

按照《特种设备安全监察条例》及其有关安全技术规范的规定，该台产品的制造，经我机构监督检验，安全性能符合TSG Q7001-2006的规定，特发此证书，并在产品铭牌上打如下监督检验钢印：

TS

监检：　　日期:2013年08月26日

审核：　　日期:2013年08月26日

签发：　　日期:2013年08月26日

江苏省特种设备安全监督检验研究院

机构核准证号：TS2110213-2015

检验机构检验专用章（章）

（JY2）

2013年08月26日

此证书一式三份，由监检单位、使用单位和受检单位分别保存。

地址：江阴市东外环路188号　　，电话：0510-81660830　　，邮编：214432

中华人民共和国
特种设备制造许可证
Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China

（起重机械）

编号：TS2432241-2014

单位名称：江阴市东升建筑机械有限公司

单位地址：江苏省江阴市临港新城申港申南村张家桥 288-1 号

制造地址：江苏省江阴市临港新城申港申南村移山路东 15-8 号

经审查，获准从事下列起重机械的制造：

类型	级别	型式	型号/参数
升降机	B	施工升降机	SCD200/200
			SS100 及以下
			SC200/200
			SS100/100 及以下
塔式起重机	B	普通塔式起重机	QTZ63t.m 及以下

审批机关：江苏省质量技术监督局

有效期至：2014 年 11 月 16 日

发证机关：

发证日期：2010 年 12 月 08 日

发证日期：2011 年 12 月 02 日

高强度螺柱质保书

No 0000839

江阴东升

型号	GB5782	精度	6g	规格	M30 X 300
材料	40Cr	热处理	调质	数量	600

机械性能（6.8级；8.8级；10.9级；12.9级）

试验温度 t ℃	屈服强度 σs N/mm²	抗拉强度 σb N/mm²	延伸率 σ5 %	收缩率 ψ %	冲击值 ak J/Cm²	硬度 HRC	
常温	900	1000				25.0~35.0 22.0~32.0 HB181~235	26.0~32.0 23.5~30.5 32-39

化学成份(%)

碳C	硅Si	锰Mn	磷P	硫S	铬Cr	钼Mo	
0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	

第二联 客户

* 本证书保存壹年
* 紧固件机械性能执行GB3098·1—82标准
* 电话：0523—4590531 8459890

江苏靖江市华建冶化机械配件厂 日

高强度螺柱质保书

No 0000838

江阴东升

型号	GB5782	精度	6g	规格	M27 X305r2
材料	40Cr	热处理	调质	数量	324

机械性能（6.8级；8.8级；10.9级；12.9级）

试验温度 t ℃	屈服强度 σs N/mm²	抗拉强度 σb N/mm²	延伸率 σ5 %	收缩率 ψ %	冲击值 ak J/Cm²	硬度 HRC	
常温	900	1000				25.0~35.0 22.0~32.0 HB181~235	26.0~32.0 23.5~30.5 32-39

化学成份(%)

碳C	硅Si	锰Mn	磷P	硫S	铬Cr	钼Mo	
0.	0.	0.	0.	0.	0.	0.	

第二联 客户

* 本证书保存壹年
* 紧固件机械性能执行GB3098·1—82标准
* 电话：0523—4590531 8459890

江苏靖江市华建冶化机械配件厂 日