

副本

中华人民共和国
特种设备制造许可证
Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China
(起重机械)

编号: TS2410604-2012

单位名称: 张家港市天运建筑机械有限公司

单位地址: 江苏省张家港市金港镇德积长江西路

制造地址: 江苏省张家港市金港镇德积长江西路 419 号

此证仅限于 40110118 使用
未经许可 不得复印

经审查, 获准从事下列类型起重机械的制造:

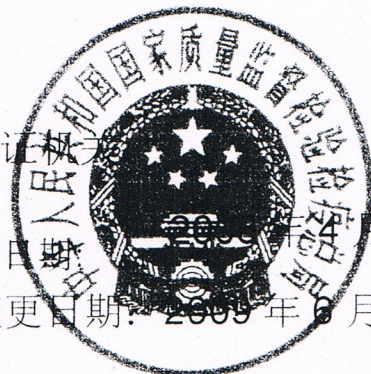
类型	级别	型式	型号/参数
塔式起重机	A	普通塔式起重机	QTZ 型 125tm 及以下

审批机关: 国家质量监督检验检疫总局 发证机关

有效期至: 2012 年 6 月 30 日

发证日期

变更日期: 2009 年 6 月 22 日



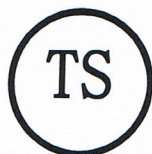
江苏省特种设备安全监督检验研究院

起重机械制造监督检验证书

(正本)

制造单位:	张家港市天运建筑机械有限公司		
制造许可证级别:	A	制造许可证(型式试验许可备案)编号:	TS2410604-2012
产品品种(型式):	普通塔式起重机	产品型号规格:	QTZ40
设备代码:	43101060420110178	产品编号:	40110118
制造完成日期:	2011年05月16日		

按照《特种设备安全监察条例》及其有关安全技术规范的规定,该台产品的制造,经我机构监督检验,安全性能符合 TSG Q7001-2006 的规定,特发此证书,并在产品铭牌上打如下监督检验钢印:



监检: 郭仁华 日期: 2011年05月16日

审核: 邵清林 日期: 2011年05月16日

签发: 日期: 2011年05月17日

江苏省特种设备安全监督检验研究院

机构核准号: TS7110213-2015

检验机构检验专用章(章)

日期: 2011年05月17日

此证书一式三份,由监检单位、使用单位和受检单位分别保存。

产品合格证书

产品名称: 高强螺栓

产品型号: M27x315

产品材料: 10.9

产品等级: 10.9S

出厂编号: 201423

总 检: 40110118

江苏省张家港市天运建筑机械有限公司
201423件 复印专用章
此证仅限于 40110118 使用
未经许可 不得复印

本检验报告按国家标准进行出厂检测，产品检测合格，准予出厂。

扬州市亚鑫紧固件工业有限公司

质量检验科

2011年 4月 23日

产品合格证书

产品名称: 高强螺栓

产品型号: M22x170

产品材料: 40u

产品等级: 10.9S

出厂编号: 201424

总 检: 检2

江苏省张家港市天运建筑机械有限公司

复印件专用章

此证仅限于 40110118

未盖许可

不得复印

本检验报告按国家标准进行出厂检测，产品检测合格，准予出厂。

扬州市亚鑫紧固件工业有限公司

质量检验科

2011年 4 月 21 日

产品合格证

产品名称 吊钩

出厂编号 2011-3

型号 QH型

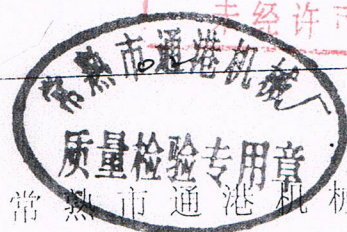
起重量 5T 额定106号吨

检验结果 合格

出厂日期 2011.3

检验员 常熟市通港机械厂

江苏省张家港市天运建筑机械有限公司
证件复印专用章
此证仅限于 40110118 使用
未经许可 不得复印



常熟市通港机械厂

马鞍山钢铁股份有限公司

MAANSHAN IRON & STEEL CO, LTD.

记录编号: QSR8132806018

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

公司地址: 安徽省马鞍山市九华西路8号 邮编: 243003
Address: No. 8 Jiu Hua Road, Maanshan City,
243003, An Hui Province, P. R. China
Tel (0555) 2877326

证明书号: Z23071130308
Certificate No.
车号: 80652586
Train No.
合同编号: 0050007032/0080062586
Contract No.
签发日期: 2011.05.31 43140
Date of delivery

Batch NO.	长度 Length (m)	捆数 Bundles	支数 Pieces	重量 Weight (t)	化学成分 Chemical Composition (%)										屈服 强度 ReH	抗拉 强度 Rm	延伸 率 A	冷弯 180° B.T.	V型冲击 Impact Value (J)
					C	Si	Mn	S	P						(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	d = 12	T = 20 °C
11030281	8	3	63	14.862	0.16	0.22	0.46	0.076	0.030						310	440	30.5	110H	163.0
11030282	8	5	105	24.770	0.13	0.21	0.43	0.020	0.030						320	440	30.5	110H	166.0
11030283	8	2	42	9.908	0.14	0.21	0.41	0.024	0.030						310	425	32.5	110H	166.0
合计 Total		10	210	49.540															

备注 (Remarks):
热轧交货 Delivery under hot rolled condition.

签证人: Surveyor

质量专用章 Seal



江苏巨力钢绳有限公司

产品质量证明书



0011779

生产许可证证号: XK-05-005-00007

重要用途钢丝绳获“冶金行业品质卓越产品”称号, 编号: ZY08-019

本公司已获得矿用产品安全标志证书 安全标志 编号: 200612631-200612637

生产本产品的环境管理体系已通过 GB/T24001认证, 编号: 00209E20193ROM

生产本产品的质量管理体系已通过 GB/T19001认证, 编号: 00209Q10751ROM

客户名称:

合同单号:

提单编号:

质NOZJ043

产品名称	结 构		规格 (mm)	检查编号
光面钢丝绳	6×19+FC		12.5	1305986
公称抗拉强度 (Mpa)	用途	捻 法	表面质量	制造年月
1670	一般	ZS	合格	2011 年 04 月
长 度 (m)	净 重 (kg)		实测钢丝破断拉力总和(KN)	
1020	552		99	
技术标准符合	GB/T20118-2006		实测钢丝绳破断拉力(KN)	

钢丝绳中钢丝试验结果

钢丝公称直径 mm	0.78			0.88					
公称抗拉强度 Mpa	1670			1670					
试验项目	最大	最小	低值根数	最大	最小	低值根数	最大	最小	低值根数
抗拉强度 Mpa	1870	1630		江苏省张家港市天达建筑机械有限公司					
扭转次数	38	28		证 件 复 印 专 用 章					
弯曲次数	17	13		此证仅限于 40110118 使用					
打结率%	≥			未经许可 不得复印					

备注

综合判定

合格

注意事项

- 1、质量如有异议, 请注明本证编号。
- 2、钢丝绳在储运过程中, 切勿与酸、碱及有害物质接近。
- 3、产品正式启用后, 请妥善处理包装物, 避免造成环境污染。

PICC

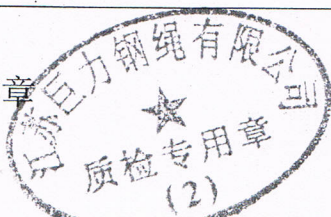
中国人保财险

本产品由中国人民财产保险股份有限公司承保产品责任保险。

Product Liability Insurance Provided by PICC

手写无效

质检印章



签证人: 张跃忠

2011 年 04 月 23 日



淮 HUAIGANG 钢

江苏沙钢集团淮钢特钢有限公司产品质量证明书
Mill Test Certificate by Jiangsu Shagang Group Huai'ang Special Steel Co., Ltd

0572620

228688

生产许可证:

Production License No.

质量证明书号: 0572620

Certificate No.

产品名称: 热轧圆钢

Description of Goods

合同号:

Contract No.

需方: 苏州直发库

买方:

牌号 Steel Grade	炉号 Heat No.	批号 Batch No.	规格 (mm) Size	长度 (m) Length	件数 (件) No. of Bundles	重量 (t) Weight	执行标准 Standard Adopted	加工用途 Final Application	交货状态 State of Delivery										
20#	J106-01769	11101-0270	Φ40	6	21	52.24	GB/T699-1999	热轧圆钢	热轧										
化学成分																			
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	W	Mo										
0.19	0.25	0.64	0.016	0.002	0.01	0.03	0.02	0.001	0.004										
力学性能																			
ReL (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)	Z (%)	Ak2 (J)	Ak1 (J)	热处理													
300/300	475/480	32.0/32.0	63.0/63.0			硬度													
低倍组织 (级)																			
Macro-structure (Grade)	Center Porosity	Segregation	Phase	非金属材料 (级)															
0.5/0.5	1.0/0.5	0.0/0.0		133/135/136															
晶粒度 (级)																			
Grain Size	Decarburization	Micro Porosity	Cold Forging	工艺性能															
0.5/0.5	0.0/0.0			Technical Properties															
缺陷检查																			
Defect Detecting	Magnetic Powder	Eddy Current	漏磁	无损检测															
0.5/0.5	0.0/0.0			无损检测															
备注																			
Remark	冶炼工艺路线 (Manufacturing Process): LD-LF+CCM																		

发货单号: DB00032117

签发日期: 2011-04-11

地址:

中国江苏省淮安市西安南路188号

ADD: No.188 Xi'an Road(s) Huai'an Jiangsu China

Date of Issue

邮编: 223002

Postcode

签发人:

Signature

TEL: 0517-83806311

FAX: 0517-83803715

质量检验章: (盖章)

Quality Inspection Stamp

Valid only with stamp

质量检验章

产 权 登 记 编 号	苏 B8-T-11-807		
设 备 名 称	塔式起重机	制造许可 证 号	TS2410604-2012
制 造 厂	张家港市天运机械有限公司	建 筑 编 号	40110118
规 格 型 号 (含起重量)	QTZ40	出 厂 期	2011-5-16
设 备 产 权 人	江阴市欣明起重安 装租赁有限公司	联 系 电 话	18605107016
登 记 证 有 效 期	2011年 05月 16日至2015年 05月 16日		
备 注:			

年 检 记 录 下次年检日期 2012年5月16日	年 检 记 录 (章) 年 月 日
年 检 记 录 (章) 年 月 日	年 检 记 录 (章) 年 月 日

江苏省建筑施工起重机械设备产权登记证

产 权 登 记 编 号	苏B8-T-II-807			
设 备 名 称	塔式起重机	制 造 许 可 证 号	TS2410604-2012	
制 造 厂	张家港市天运建筑 机械有限公司	出 日	2011-5-16	
规 格 型 号 (含起重量)	QTZ40	出 编	40110118	
设 备 人	江阴市欣明起重机械 安装租赁有限公司	联 电	13646158838	

登记部门:江阴市建设工程安全监督站

登记日期:2011年7月

江苏省建筑工程管理局 监制