

证书编号: JY-QZ-74-2011-0643

江苏省特种设备安全监督检验研究院 起重机械制造监督检验证书

制造单位: 长沙中联重工科技发展股份有限公司

制造许可证级别: A

制造许可证(型式试验许可备案)编号: TS2410614-2012

产品品种(型式): 普通塔式起重机

产品规格型号: QTZ80

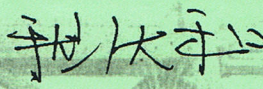
设备代码: 4310 106142011W071

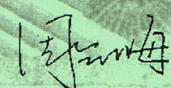
产品编号: 0201W071

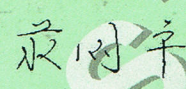
制造完成日期: 2011年04月06日

按照《特种设备安全监察条例》及其有关安全技术规范的规定, 该台产品的制造, 经我机构监督检验, 安全性能符合TSG Q7001-2006的规定, 特发此证书, 并在产品铭牌上打如下监督检验钢印:

TS

监检:  日期: 2011年04月06日

审核:  日期: 2011年04月07日

签发:  日期: 2011年04月07日

江苏省特种设备安全监督检验研究院

机构核准证号: TS7110213-2011

检验机构检验专用章(章)

2011年04月07日

此证书一式三份, 由监检单位、使用单位和受检单位分别保存。

副本

中华人民共和国
特种设备制造许可证
Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China
(起重机械)

编号: TS2410614-2012

单位名称: 长沙中联重工科技发展股份有限公司

单位地址: 湖南省长沙市银盆南路 361 号

制造地址: 江苏省江阴市临港新城璜土澄常工业集中区南湫路

经审查, 获准从事下列起重机械的制造:

类型	级别	型式	型号/参数
塔式起重机	A	普通塔式起重机	QTZ 型 160tm 及以下

审批机关: 国家质量监督检验检疫总局 发证机关: 湖南省质量技术监督局

有效期至: 2012 年 3 月 24 日

发证日期: 2008 年 3 月 21 日

变更日期: 2010 年 4 月 9 日



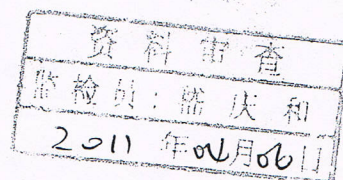


合格证

长沙中联重工科技发展股份有限公司

Add: 长沙市高新区麓谷大道677号中联麓谷工业园 <http://www.zoomlion.com>
Tel: 0731-88928038 Fax: 0731-88923796 P: 410205

塔式起重机



型号: QTZ80 (TC5610-6) 副本

整机号: 0201W071

许可证号: TS2410614-2012

发证机关: 中华人民共和国

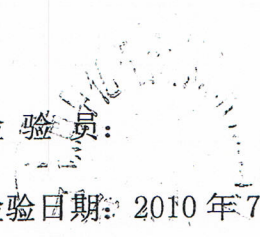
国家质量监督检验检疫总局

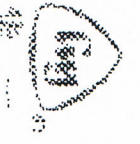
本产品经检验合格, 准予出厂。

质检部: 质检专用章

检验员: 检01

发证日期: 2011年04月

产品名称	六角螺栓	产品型号	GB799	规格	M39*1100			
材料牌号	45#	性能等级	8.8级	单批数量	2000个			
炉号		材料规格	φ38	单套数量	16			
质保书编号		材料标准	GB699	供货状态	热轧			
原材料化学成分								
材料成分	C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo	V
标准值	0.42-0.50	0.17-0.37	0.50-0.80	≤0.035	≤0.035			
实测值	0.45	0.22	0.57	0.011	0.020			
产品机械性能								
项目	抗拉强度 σ_b (Mpa)	屈服强度 $\sigma_{0.2}$ N/mm ²	屈服点 σ_s N/mm ²	伸长率 δ %	保证载荷 N/mm ²	冲击值 (J)	硬度 (HRC)	
标准值	≥830	≥660		≥12			23-34	
实测值	890	695		14			25-31	
热处理状态		表面处理		MT (参照标准 JB4730)				
调质		发兰		合格				
经检验本产品质量符合 GB3098.1 标准规定								
检验员: 								
检验日期: 2010年7月5日								



无锡通用钢丝绳有限公司
钢丝绳质量证明书



QUALITY CERTIFICATE
WUXI Universal Wire Rope CO., LTD

生产许可证号 Production license: XK05-005-00021

品名 Product: 多层股不旋转钢丝绳 Non Rotating Rope
品种 Variety: 光面 Without Coating
构造 Construction: 35w×7
直径 Diameter: 13 mm
捻法 Type of lay: 右交互 RHOL

符合标准 Standard: GB 8918-2006
出厂编号 Rope No: 54
长度 Length: 1500 m
毛重 Gross weight: 1113 kg
净重 Net weight: 1060 kg

钢丝绳试验记录摘要
THE TESTING RESULT OF WIRE

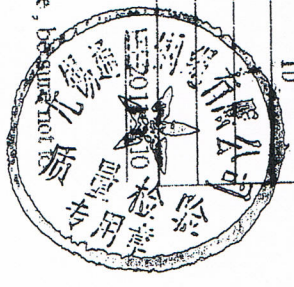
制造编号 Manufacturing No: 1315

钢丝公称直径 Nominal diameter of wire		0.62		0.5		0.67	
公称抗拉强度(N/m ²)Nominal tensile strength		1770		1770		1770	
试验项目 Test items		最大 Max	最小 Min	最大 Max	最小 Min	最大 Max	最小 Min
抗拉强度(N/m ²) Tensile strength	1874	1770	2013	1960	2043	1960	31
扭转试验(次) Number of twists	32	31					
弯曲试验(次) Number of bends	12	11				11	10
打结率(%) Ratio of knotting tension			61		60		
锌层重量(g/m ²) Mass of coating							
整绳破断拉力(kN) Breaking force of rope	108						

检验员 Inspector: 7 试验员 Experimentier: 9 判定结论 Test conclusion: 合格 Conformity 制造日期 Manufacturing date

注意事项 Matters needing attention

- 钢丝绳应储存在室内干燥地方, 切勿接触酸碱。The steel wire rope responds to store up readjust oneself to a certain extent in interior drying place, be sure not to contact the sour alkali.
- 存放时间满一年, 应打开检查, 并涂防锈油脂。And store up put in the time year and a day, should open package examination, scribble slow losing a fat.
- 卷扬机滚筒直径应大于钢丝绳直径30倍。The hoist engine reel diameter responds to greater than steel wire rope diameter 30 times.
- 卷扬机起重时, 安全系数大于6倍, 用于升降顶的大于9倍。When hoist engine lifting, assurance coefficient greater than 6 times, are used for the greater than 9 times going up and down.





常熟市华威锻造有限责任公司

CHANGSHU HUAWEI FORGING DUTY, INC., LTD.

产品质量检验证书

REPORT NO. 11-02-25-09

INSPECTING REPORT OF PRODUCT QUALITY

订货单位 CUSTOMER	常州攀登										产品名称 NAME OF PRODUCT				6t 短钩					
图号 DRAWING NO	热处理炉号 HEAT TREATMENT NO				11011201						热处理状况 HEAT TREATMENT CONDITION				正火					
材料 MATERIAL	20#				炉批号 HEAT NO.				10-208535						数量(件) QUANTITY (PIECE)				肆拾件	
化学成分 % CHEMICAL COMPOSITION %	元素 ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cr	Al	Mo	Cu	Ni	Ti	备注: REMARKS: 超声波探伤符合 GB10051-88 要求。							
	标准 STANDARD	0.17- 0.23	0.17- 0.37	0.35- 0.65	≤0.035	≤0.035	≤0.25													
	试样 SPECIMEN	0.20	0.21	0.52	0.015	0.007	0.02													
机械性能 MECHANICAL PROPERTIES	项目 ITEM	拉伸试验 TENSION TEST										冲击试验 IMPACT TEST		硬度试验 HARDNESS						
	标准 STANDARD	屈服点 Y.P. (N/mm ²)	拉伸强度 T.S. (N/mm ²)		延伸率 E.L. (%)		收缩率 R.A. (%)		AK (J/cm ²)		HB (SURFACE)									
		≥245	≥410		≥25		≥55		≥69		103~156									
	试样 SPECIMEN	271-295	432-458		28-30		57-62		81-98		108-121									
兹证明以上产品符合“GB10051-88”标准的规定, 经检验确认合格。																				
THIS IS TO CERTIFY THAT MATERIALS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF GB10051-88 AND QUALIFIED BY INSPECTION.																				

日期: 2011.02.25.
DATE

质检部主管: 锻检01
QUALITY TESTING DEPARTMENT MANAGER

检查员: 锻检02
INSPECTOR

产品买卖合同

出卖人(全称): 长沙中联重工科技发展股份有限公司

买受人(全称): 中联重科融资租赁(中国)有限公司

签订地点:

签订时间: 2011 年 2 月 28 日

使用说明: 1、可选项中, 选择请在该项前的“□”中划“√”, 未选请在该项前的“□”不填。2、本合同第一联(白色)由出卖人总部留存, 第二联(黄色)由买受人留存, 第三联(绿色)由出卖人分支机构留存, 第四联(红色)由本合同担保人留存, 第五联(蓝色)由银行按揭贷款方式购买产品的贷款银行备案。

第一条 产品名称、型号、数量、金额、供货时间、运费及配置说明:

产品名称	规格型号	计量单位	数量	单价(万元)	运费(万元)	总金额(万元)	供货条件、时间及数量
中联牌塔机	TC5610-6	台	10	42	—	420	□按揭合同: 在付清首付款及按揭费用后____日发货。 □其它合同: 出卖人收到首付____万元及买受人书面发货通知后于____日内发____。 □其它: _____
中联牌塔机	TC15510-6A	台	10	44.5	—	445	

本合同所列设备由出卖人提供, 融资租赁合同号为: CN-TZ-RZ/RZ2011JS0000366

实际承租人为: 江阳市欣明起重机械有限公司

配置要求:

1、基础形式: ☒ 螺栓固定式 ☐ 支腿固定式 ☐ 底架固定式 ☐ 行走式 ☐ 其它:2、塔高 40.5M, 臂长 56.5M, 电缆按 40.5M (☒ 高 ☐ 长) 配置; 钢丝绳按塔高 100M 2 倍率配置。3、司机室配置空调 ☒ 是 ☐ 否喷砂 ☐ 是 ☒ 否加装 GPS ☒ 是 ☐ 否

4、其它要求: 以上配置为 TC5610-6 型号塔机。

TC15510-6A 配置如下: 螺栓固定式, 塔高 39M, 臂长 55M, 电缆按 39M 高配置, 钢丝绳按 100M 2 倍率配置, 司机室配空调, 加装 GPS

合计人民币金额(大写): 捌佰陆拾万圆 (¥ 860000.00)

附 1: 行走式塔机配置说明: ☒ 行走轨道长度 < 100m ☒ 行走轨道长度 ≥ 100m附 2: ☒ 塔机备注:

1、本合同产品及价格不含安装、平衡重、外接电缆线以及辅助吊具, 如买受人需要, 价格另计。合同签订后, 出卖人在收到买受人设备首付款及发货通知后____天内, 将所定设备的“基础图”、“平衡重图”及基础预埋件和第一节定位标准节备齐, 由买受人自提或出卖人代办运输至买受人指定地点, 以方便买受人提前将基础施工完毕。

2、出卖人可提供附墙架, 对非标附墙距离的附墙架, 需根据工地实际情况另行签订购买合同后, 由出卖人提供设计和生产, 价格另计。

附 3: ☒ 银行贷款备注:

1、买受人按规定向出卖人支付首付款, 缴纳按揭保证金、保险费及办理按揭的其它相关费用。保证金在贷款还清后退还给买受人;

2、出卖人收妥上述款项并收到银行放贷通知书后发货。

3、买受人应在收到货物后 10 天内通知出卖人提供发票等凭证, 由买受人与贷款银行一起到有关机构办理抵押登记以及强制执行公证等手续。上述手续应在 15 日内完成, 否则由此所造成的后果由买受人承担。

4、买受人授权贷款银行将按揭贷款发放至出卖人银行帐户。

5、如因买受人未按银行要求还款, 由出卖人或第三方代买受人偿清贷款本息, 则出卖人或第三方即取得本合同项下的代位求偿权(含担保权), 出卖人或第三方可向买受人及担保人进行任何方式的追偿, 且管辖法院为合同签订地法院或第三方法人住所地法院。