



塔式起重机安装质量检验报告书

报告编号: BTE201700293

工程名称: 新建厂房项目 (车间一、车间二、泵房及消防水池、门卫)

安装单位: 江阴市欣明起重机械安装租赁有限公司

使用单位: 无锡市金宇建筑安装工程有限公司

使用地点: 堰桥工业园区堰盛路西侧、界泾河南侧

检验日期: 2017-08-04

江苏安科检测有限公司

地址: 无锡市钱荣路鸟泾桥1号

邮编: 214151

电话/传真: 0510-85700978

说 明

- 1、如对本报告的检验结果有异议，请于收到本报告起十五日之内向本公司提出。
- 2、本报告仅对所检验项目和检验时的状况负责。
- 3、本报告必须经本公司检验人员、审核人员、批准人员分别签署（姓名和日期），并加盖本公司的检验专用章，方为有效。
- 4、经本次检验合格后，使用单位仍须按照本塔式起重机的使用说明书进行操作、使用与所规定的维护、保养，尤其是在每日工作前，必须对所有的主要受力结构件、连接紧固件及其紧固、钢丝绳、滑轮、安全保护装置等进行检查，并进行试运转，确认运转正常、有效和安全可靠后，方可投入使用。
- 5、本报告的序号中带*者均为保证项目，其余均为一般项目。
本报告检验判定规则如下：
 - （1）保证项目和一般项目检验全部合格时，判定为“合格”。
 - （2）当保证项目检验全部合格，一般项目检验中不合格项目数不超过5项，可判定为“合格”（见以下注）。
 - （3）当保证项目检验有不合格或一般项目检验中不合格项目数超过5项时，判定为“不合格”。

注：经检验判定为“合格”，若一般项目存在不合格项，受检单位（安装单位或使用单位）应整改至合格后方可使用，并应及时将整改资料报本公司。
- 6、本报告只允许使用“合格”、“不合格”两种检验结果。

塔式起重机检验报告书

检验编号：TE201700293

检验日期：2017-08-04

天气：晴

温度：32℃

风速：1m/s

工程名称	新建厂房项目（车间一、车间二、泵房及消防水池、门卫）			
使用单位	无锡市金宇建筑安装工程 有限公司	监理单位	无锡建设监理咨询有限公司	
安装单位	江阴市欣明起重机械安装 租赁有限公司	施工地点	堰桥工业园区堰盛路西侧、 界泾河南侧	
塔机型号	QTZ63	生产厂家	张家港浮山建设机械有限公司	
出厂日期	2011-03-10	出厂编号	115510037	
备案编号	苏备BJT14080094	最大幅度/安装幅度	55m/55m	
检验时安装高度	37.5米	检验时安装附着数	0	
检验依据	《建筑施工升降设备设施检验标准》JGJ305-2013 《塔式起重机安全规程》GB5144-2006 《建筑工程施工机械安装质量检验规程》DGJ32/J65-2015			
主要检验 仪器设备	仪器（工具）名称	型号	编号	仪器状况
	钢卷尺	30m	AK-22	良好
	绝缘电阻仪	VC60B+	AK-11	良好
	钢卷尺	50m	AK-23	良好
	风速仪	AR826+	AK-21	良好
	温湿度计	VC230	AK-12	良好
	接地电阻测试仪	ETCR2000	AK-10	良好
	宽钳口游标卡尺	0-200mm	AK-09	良好
	万用表	VC9801A±	AK-13	良好
	经纬仪	RT-2DL	AK-05	良好
检验结果	保证项目 不合格数	1个	一般项目 不合格数	0个
	复检合格			



检验：

张亚东

审核：

王德荣

批准：

楼志刚

续报告：

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论																							
1	资料 复审	产品出厂合格证、监督检验证明、特种设备制造许可证、备案证明	符合	合格																							
2		安装告知手续	符合	合格																							
3		安装合同及安全协议	符合	合格																							
4		专项施工方案	符合	合格																							
5		地基承载力勘察报告	符合	合格																							
6		基础验收及其隐蔽工程资料	符合	合格																							
7		基础混凝土强度报告	符合	合格																							
8		预埋件或地脚螺栓产品合格证	符合	合格																							
9		塔式起重机安装前检查表	符合	合格																							
10		安装自检记录	符合	合格																							
*11	使用 环境	塔式起重机尾部分与周围建筑物及其外围施工设施之间的安全距离不应小于0.6m	符合	合格																							
*12		两台塔机之间的最小架设距离，处于低位的塔式起重机的臂架端部与任意一台塔式起重机塔身之间的距离不应小于2m；处于高位塔式起重机的最低位置的部件与低位塔式起重机处于最高位置的部件之间的垂直距离不应小于2m	符合	合格																							
*13		塔式起重机独立高度或自由端高度不应大于使用说明书的允许高度	独立高度：37.5m	合格																							
*14		有架空输电线的场所，塔式起重机的任何部位与架空线路边线的最小安全距离应符合下表规定	符合	合格																							
		<table><tr><td>安全距离 m\电压kv</td><td><1</td><td>10</td><td>35</td><td>110</td><td>220</td><td>330</td><td>500</td></tr><tr><td>沿垂直方向</td><td>1.5</td><td>3.0</td><td>4.0</td><td>5.0</td><td>6.0</td><td>7.0</td><td>8.5</td></tr><tr><td>沿水平方向</td><td>1.5</td><td>2.0</td><td>3.5</td><td>4.0</td><td>6.0</td><td>7.0</td><td>8.5</td></tr></table>			安全距离 m\电压kv	<1	10	35	110	220	330	500	沿垂直方向	1.5	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.5	沿水平方向	1.5	2.0	3.5	4.0	6.0	7.0
	安全距离 m\电压kv	<1			10	35	110	220	330	500																	
沿垂直方向	1.5	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.5																				
沿水平方向	1.5	2.0	3.5	4.0	6.0	7.0	8.5																				
*15	基础应符合使用说明书的要求	符合	合格																								
16	基础	基础应有排水措施，不得积水	符合	合格																							
*17	结构 件	主要结构件应无明显塑性变形、裂纹、严重锈蚀和可见焊接缺陷	符合	合格																							
*18		结构件、连接件的安装应符合使用说明书的要求	符合	合格																							
*19		销轴轴向定位应可靠	符合	合格																							
*20		高强螺栓连接应按说明书要求预紧，应有双螺母防松措施且螺栓高出螺母顶平面的3倍螺距	不符合	复检合格																							
*21		平衡重、压重的安装数量、位置与臂长组合及安装应符合使用说明书的要求，平衡重、压重吊点应完好	符合	合格																							
*22		塔式起重机安装后，在空载、风速不大于3m/s状态下，独立状态塔身（或附着状态下最高附着点以上塔身）轴心线的侧向垂直度允许偏差不应大于4/1000，最高附着点以下塔身轴心线的垂直度允许偏差不得大于2/1000	偏东：0.4‰ 偏南：0.5‰	合格																							
23		塔式起重机的斜梯、直立梯、护圈和各平台应位置正确，安装应齐全完整，无明显可见缺陷，并应符合使用说明书的要求	符合	合格																							
24		平台钢板网不得有破损	符合	合格																							
25		休息平台应设置在不超过12.5m的高度处，上部休息平台的间隔不应大于10m	符合	合格																							
26		塔身高度超过使用说明书规定的最大独立高度时，应设有附着装置	无此项	无此项																							

*27	行走系统	轨道应通过垫块与轨枕可靠地连接，每间隔6m应设一个轨距拉杆。钢轨接头处应有轨枕支承，不应悬空，在使用过程中轨道不应移动	无此项	无此项
28		轨距允许误差不应大于公称值的1/1000，其绝对值不应大于6mm	无此项	无此项
29		钢轨接头间隙不应大于4mm，与另一侧钢轨接头的错开距离不应小于1.5m，接头处两轨顶高度差不应大于2mm	无此项	无此项
*30		塔机安装后，轨道顶面纵横方向上的倾斜度，对于上回转塔机不应大于3/1000；对于下回转塔机不应大于5/1000。在轨道全程中，轨道顶面任意两点的高度差应小于100mm	无此项	无此项
31		轨道行程两端的轨顶高度不宜低于其余部位中最高点的轨顶高度	无此项	无此项
*32	钢丝绳	钢丝绳的规格、型号应符合使用说明书的要求，并应正确穿绕。钢丝绳润滑应良好，与金属结构无摩擦	符合	合格
*33		钢丝绳绳端固结应符合使用说明书的要求	符合	合格
*34		钢丝绳应符合现行国家标准《起重机钢丝绳保养、维护、安装、检验和报废》GB/T5972的规定	符合	合格
35	卷扬机	卷扬机应无渗漏，润滑应良好，各连接紧固件应完整、齐全；当额定荷载试验工况时，应运行平稳、无异常声响	符合	合格
*36		卷筒两侧边缘超过最外层钢丝绳的高度不应小于钢丝绳直径的2倍，卷筒上的钢丝绳排列应整齐有序	符合	合格
37		卷筒上钢丝绳绳端固结应符合使用说明书的要求	符合	合格
38		当吊钩位于最低位置时，卷筒上钢丝绳应至少保留3圈	符合	合格
39	滑轮卷筒	滑轮转动应不卡滞，润滑应良好	符合	合格
40		卷筒和滑轮有下列情况之一时应报废 ——裂纹或轮缘破损 ——卷筒壁磨损量达原壁厚的10% ——滑轮绳槽壁厚磨损量达原壁厚的20% ——滑轮槽底的磨损量超过相应钢丝绳直径的25%	符合	合格
*41	制动器	制动器零件不得有下列情况之一： ——可见裂纹； ——制动块摩擦衬垫磨损量达原厚度的50% ——制动轮表面磨损量达1.5mm-2mm ——弹簧出现塑性变形； ——电磁铁杠杆系统空行程超过其额定行程的10%	符合	合格
*42		制动器制动可靠，动作平稳	符合	合格
43		防护罩完好、稳固	符合	合格
*44	吊钩	心轴固定应完整可靠	符合	合格
*45		吊钩防止吊索或吊具非人为脱出的装置应可靠有效	符合	合格
*46		吊钩不得补焊，有下列情况之一的应予以报废 ——用20倍放大镜观察表面有裂纹 ——钩尾和螺纹部分等危险截面及钩筋有永久性变形 ——挂绳处截面磨损量超过原高度的10% ——心轴磨损量超过其直径的5% ——开口度比原尺寸增加10%	符合	合格
47	回转机构	回转减速机应固定可靠、外观应整洁、润滑应良好；在非工作状态下臂架应能自由旋转	符合	合格
48		齿轮啮合应均匀平稳，且无断齿、啃齿	符合	合格
49		回转机构防护罩应完整，无破损	符合	合格

*50	变幅系统	钢丝绳、卷筒、滑轮、制动器的检验应符合本标准第8.2.5条的规定	符合	合格
*51		变幅小车结构应无明显变形，车轮间距应无异常	符合	合格
*52		小车维修挂篮应无明显变形，安装应符合使用说明书的要求	符合	合格
53		车轮有下列情况之一的应予以报废： ——可见裂纹； ——车轮踏面厚度磨损量达原厚度的15% ——车轮轮缘厚度磨损量达原厚度的50%	符合	合格
*54	防脱装置	钢丝绳必须设有防脱装置，该装置与滑轮及卷筒轮缘的间距不得大于钢丝绳直径的20%	符合	合格
*55	顶升系统	液压系统应有防止过载和液压冲击的安全溢流阀	符合	合格
*56		顶升液压缸应有平稳阀或液压锁，平稳阀或液压锁与液压缸之间不得采用软管连接	符合	合格
*57		泵站、阀锁、管路及其接头不得有明显渗漏油渍	符合	合格
*58	司机室	结构应牢固，固定应符合使用说明书的要求	符合	合格
59		应有绝缘地板和符合消防要求的灭火器，门窗应完好，起重特性曲线图（表）、安全操作规程牌应固定牢固，清晰可见	符合	合格
*60	起升高度限位器	动臂变幅的塔机，当吊钩装置顶部升至起重臂下端的最小距离为800mm处时，应能立即停止起升运动。对没有变幅重物平移功能的动臂变幅的塔机，还应同时切断向外变幅控制回路电源，但应有下降和向内变幅运动	无此项	无此项
*61		小车变幅的塔机，当吊钩装置顶部至小车架下端的最小距离为800mm处时，应能立即停止起升运动，但应有下降运动	1700mm停止起升	合格
*62	起重力矩限制器和起重重量限制器	当起重力矩大于相应幅度额定值并小于额定值110%时，应停止上升和向外变幅动作	2.1t至32m切断向前向上	合格
63		力矩限制器控制定码变幅的触点和控制定幅变码的触点应分别设置，且应能分别调整	符合	合格
*64		当小车变幅的塔机最大变幅速度超过40m/min，在小车向外运行，且起重力矩达到额定值的80%时，变幅速度应自动转换为不大于40m/min	符合	合格
*65		当起重量大于最大额定起重量并小于110%最大额定起重量时，应停止上升方向动作，但应有下降方向动作。具有多挡变速的起升机构，限制器应对各挡位具有防止超载的作用	符合	合格
*66		动臂变幅的塔机应设有幅度限位开关，在臂架到达相应的极限位置前开关应能动作，停止臂架再往极限方向变幅	无此项	无此项
*67	幅度限位器	小车变幅的塔机应设有小车行程限位开关和终端缓冲装置。限位开关动作后应保证小车停车时其端部距缓冲装置最小距离为200mm	前端：1600mm 后端：2200mm	合格
*68		动臂变幅的塔机应设有臂架极限位置的限制装置，该装置应能有效防止臂架向后倾翻	无此项	无此项
69		回转处不设集电器供电的塔机，应设有正反两个方向的回转限位器，限位器动作时臂架旋转角度不应大于 $\pm 540^\circ$	符合	合格
*70	其他安全保护装置	轨道行走式塔机应设行程限位装置及抗风防滑装置。每个运行方向的行程限位装置包括限位开关、缓冲器和终端止挡，行程限位装置应保证限位开关动作后，塔机停车时其端部距缓冲器最小距离应为1000mm，缓冲器距终端止挡最小距离应为1000mm，终端止挡距轨道尾端最小距离应为1000mm，非工作状态抗风防滑装置应有效	无此项	无此项
*71		小车变幅的塔机应设小车断绳保护装置，且在向前及向后两个方向上均应有效	符合	合格

*72		小车变幅的塔机应设小车防坠落装置，且应有效，可靠	符合	合格
*73		自升式塔机应具有爬升装置防脱功能，且应有效，可靠	符合	合格
*74		臂根铰点高度超过50m的塔机，应配备风速仪。当风速大于工作允许风速时，应能发出停止作业的警报信号	无此项	无此项
*75	电气系统	供电系统应符合现行行业标准《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ46的规定	符合	合格
*76		动力电路和控制电路的对地绝缘电阻不应低于0.5MΩ	对地绝缘电阻58.0MΩ	合格
77		塔机应有良好的照明，照明供电不应受停机的影响	符合	合格
78		塔顶和臂架端部应安装有红色障碍指示灯，电源供电不应受停机的影响	符合	合格
79		电气柜或配电箱应有门锁。门内应有原理图或布线图、操作指示等，门外应有警示标志	符合	合格
*80		塔机应设有短路、过流、欠压、过压及失压保护、零位保护、电源错相及断相保护装置，并应齐全	符合	合格
*81		塔机的金属结构、轨道、所有电气设备的金属外壳、金属线管、安全照明的变压器低压侧等均应可靠接地，接地电阻不应大于4Ω，重复接地电阻不应大于10Ω	接地电阻1.6Ω	合格
*82		塔机应设置有非自动复位的、能切断塔机总控制电源的紧急断电开关，该开关应设在司机操作方便的地方	符合	合格
83		在司机室内明显位置应装有总电源开合状况的指示信号灯和电压表	符合	合格
*84		零线和接地线必须分开，接地线严禁作载流回路。塔机结构不得作为工作零线使用	符合	合格
85		轨道行走式塔机的电缆卷筒应具有张紧装置，电缆收放速度与塔机运行速度应同步。电缆在卷筒上的连接应牢固，电缆电气接点不宜被拉曳	无此项	无此项
86	功能测试	空载试验 塔机空载状态下，起升、回转、变幅、运行各动作的操作试验。检查应符合下列规定： ——操作系统、控制系统、连锁装置应动作准确、灵活 ——各行程限位器的动作准确、可靠 ——各机构中无相对运动部位应无漏油现象，有相对运动的各机构运动的平稳性，应无爬行、震颤、冲击、过热、异常噪声等现象	符合	合格
*87		额定载荷试验 应符合现行国家标准《塔式起重机》GB/T5031的规定	符合	合格
88	其它	-	-	-

中华人民共和国
特种设备检验检测机构核准证

Inspection and Testing Institution Approval Certificate of Special Equipment
People's Republic of China

(房屋建筑工地区和市政工程工地
起重机械检验机构)

编号: TS7G432050-2019

单位名称: 江苏安科检测有限公司

单位地址: 无锡市滨湖区钱荣路乌泾桥 1 号

经审查, 获准从事下列项目的起重机械检验工作:

检验检测类型	检验检测项目	备注
定期检验	塔式起重机、施工升降机	



审批机关: 江苏省质量技术监督局

有效期至: 2019 年 07 月 02 日



发证机关:

发证日期: 2015 年 07 月 03 日

