



161008130649

检测机构核准证编号：TS7G432023

检验编号 T170079

塔式起重机安装质量检验报告书

委托单位： 江苏溧阳建设集团有限公司

使用单位： 江苏溧阳建设集团有限公司

安装单位： 江阴市欣明起重机械安装租赁有限公司

使用地点： 江阴市澄江西路北

检验日期： 2017 年 8 月 30 日



江阴市建安检测服务有限公司制

说 明

- 1、本报告书适用于塔式起重机安装质量检验。
- 2、本报告书应由计算机打印输出，涂改、复制、复印无效。
- 3、报告书无检验、审核、批准人签章和无检验机构公章（或专用章）无效。
- 4、本报告书项目编号中有“*”记号的项目为保证项目，其余为一般项目。检验时保证项目有一项不合格或一般项目超过5项不合格，则该设备应判为不合格。
- 5、在收到检验报告之日起十五日内若无异议向本检验单位提出，则视为同意本报告。
- 6、检验仅对检验项目及检验时机械状况负责。
- 7、经安装检验合格后，使用单位仍应按说明书要求对本机进行日常维护保养。每日工作前必须对安全装置、紧固件、钢丝绳、滑轮等部件进行检查，并作试运转，在确认安全、正常、有效后，方可投入使用。
- 8、严禁超载使用。

塔式起重机检验报告

检验编号: T170079

检验类别: 定期检验

第 1 页共 9 页

检验日期: 2017 年 8 月 30 日 天气: 阴 温度: 23-28℃ 风速: 4m/s 湿度 58 %RH

工程名称	商品房 1#	施工地点	江阴市澄江西路北					
使用单位	江苏溧阳建设集团有限公司	安装单位	江阴市欣明起重机械安装租赁有限公司					
监理单位	江苏中源工程管理股份有限公司	特种设备制造许可证	TS2410604-2012					
制造单位	张家港天运建筑机械有限公司	出厂日期	2011.2.23					
塔式起重机型号	QTZ40	塔机机位编号 (安装位置)	(01)					
出厂编号	40110013	安装告知日期	2017.8.21					
设备备案编号	苏备 BJT15070003	安装幅度	45m					
最大额定起重量	4t	最大安装高度	32m					
最大幅度	45m	拟安装附墙道数	3 道					
检验时安装高度	26.4m	检验时安装附着数	/					
检验依据	《建筑施工升降设备设施检验标准》JGJ305-2013 《建筑工程施工机械安装质量检验规程》DGJ32/J 65-2015							
主要检验仪器	仪器 (工具) 名称	型号	编号	仪器状况	仪器 (工具) 名称	型号	编号	仪器状况
	经纬仪	DJD2A	JAYQ01	完好	温室度计	S-88	JAYQ12	完好
	水准仪	DSZ3	JAYQ02	完好	钢直尺	0-300mm	JAYQ14	完好
	电子吊秤	DCXZ-02	JAYQ03	完好	放大镜	Φ50×10	JAYQ15	完好
	接地电阻仪	AD-2001	JAYQ04	完好	风速仪	826A	JAYQ16	完好
	数字钳形表	DJ-266	JAYQ05	完好	百分表	0-100mm	JAYQ23	完好
	绝缘电阻表	ZC25	JAYQ06	完好	数字式转速表	DM62349+	JAYQ24	完好
	测厚仪	TT100	JAYQ07	完好	照相机	/	JAYQ25	完好
	卷尺	50m	JAYQ10	完好	宽钳口游标卡尺	0-150mm	JAYQ30	完好
	扭矩扳手	ZNB500A	JAYQ11	完好	压力表	Y-100	JAYQ31	完好
检验结果	保证项目不合格数	0 项			一般项目不合格数	0 项		
	合格							



检验单位 (盖章) 签发日期: 2017 年 8 月 30 日

批准: 郭顺红

审核: 郭顺红

检验: 阮强忠 阮海

序号	项目类别	检 验 内 容 与 要 求	检 验 结 果	检 验 结 论
*48	起升系统	卷扬机应无渗漏, 润滑应良好, 各连接紧固件应完整、齐全; 当额定荷载试验工况时, 应运行平稳, 无异常声响	符合	合格
*49		卷筒两侧边缘超过最外层钢丝绳的高度不应小于钢丝绳直径的 2 倍	符合	合格
50		卷筒上的钢丝绳排列应整齐有序	符合	合格
51		卷筒上钢丝绳端固结应符合使用说明书的要求, 应有防松和自紧性能	符合	合格
52		当吊钩位于最低位置时, 卷筒上钢丝绳应至少保留 3 圈	符合	合格
53		卷筒不应有下列情况之一: 1) 卷筒有裂纹 2) 轮缘破损 3) 卷筒壁磨损量达原壁厚的 10%	符合	合格
54		滑轮轮动不应卡滞, 润滑应良好	符合	合格
55		滑轮不应有下列情况之一: 1) 裂纹或轮缘破损; 2) 滑轮绳槽壁厚磨损量达原壁厚的 20% 3) 滑轮槽底的磨损量超过相应钢丝绳直径的 25%	符合	合格
*56		制动器零件不得有下列情况之一: 1) 可见裂纹; 2) 制动块摩擦衬垫磨损量达原壁厚的 50% 3) 制动轮表面磨损量达 2mm 4) 弹簧出现塑性变形; 电磁铁杠杆系统空行程超过其额定行程的 10%	符合	合格
*57		制动器制动可靠, 动作平稳	符合	合格
58		外露的运动零部件应设有防护罩, 防护罩应完好、稳固	符合	合格
59	回转系统	回转减速机应固定可靠, 外观应整洁, 润滑应良好; 在非工作状态下, 臂架应能自由旋转	符合	合格
60		齿轮齿合应均匀平稳, 且无裂纹, 无断齿。啃齿和过度磨损	符合	合格
*61		回转机构防护罩应完整, 无破损	符合	合格
62	变幅系统	钢丝绳的检验符合本规程附录 A 表序号 43~47 检验内容及要求	Φ7.2mm	合格
63		卷扬机的检验应符合规程附录 A 表序号 48~53 检验内容及要求	符合	合格
64		滑轮的检验应符合规程附录 A 表序号 54~55 检验内容及要求	符合	合格
*65		制动器的检验应符合规程附录 A 表序号 56~58 检验内容及要求	符合	合格

序号	项目类别	检 验 内 容 与 要 求	检 验 结 果	检 验 结 论
*66	变幅系统	变幅小车结构应无明显变形, 车轮间距应无异常	符合	合格
*67		对小车变幅的塔式起重机应设置小车检修吊篮, 检修吊篮应无明显变形, 安装应符合使用说明书的要求且连接可靠	符合	合格
68		车轮有下列情况之一的, 应予以报废: 1) 可见裂纹; 2) 车轮踏面磨损量达原厚度的 15% 3) 车轮轮缘厚度磨损量达原厚度的 50%	符合	合格
*69	顶升系统	液压系统应有防止过载和液压冲击的安全溢流阀	符合	合格
*70		顶升液压缸应有平衡阀或液压锁, 平衡阀或液压锁与液压缸之间不得采用软管连接	符合	合格
71		泵站、阀锁、管路及其接头不得有明显渗漏油渍	符合	合格
*72		顶升支承梁爬爪、爬升支承座应无变形、裂纹	符合	合格
*73		具有防止顶升横梁从塔身支承中自行脱出的功能	符合	合格
74		齿轮齿条爬升应设上下限位器, 且齿合良好	/	/
*75	司机室	结构应牢固, 固定应符合使用说明书的要求	符合	合格
76		应有绝缘地板和符合消防要求的灭火器, 门窗应完好, 起重特性曲线图(表)	符合	合格
77		升降司机室应设置防断绳坠落装置, 上下极限限位装置及缓冲装置	/	/
*78	附着装置	塔式起重机安装的高度超过最大独立高度时, 应按照使用说明书的要求安装附着装置	/	/
79		在塔式起重机上安装的附着框架、附着杆应有原制造厂的制造证明, 特殊情况下需要另行制造时, 应有专业制造厂开具的制造证明, 且其资质等级不应低于本设备的制造等级	/	/
80		应有附着装置安装方案。当附着距离超过使用说明书规定时, 应有专项施工方案并附计算书	/	/
*81		附墙装置附着点处的建筑结构承载力应能满足使用说明书的要求	/	/
*82		附墙支承座采用预埋形式时, 应提供隐蔽工程验收单	/	/
83		附着杆与水平面之间的倾斜角不得超过 10°	/	/

序号	项目类别	检 验 内 容 与 要 求	检 验 结 果	检 验 结 论
84	附着装置	附着装置各构件不应有变形、裂纹等缺陷	/	/
85		附着装置与塔身节和建筑物的安装连接必须符合说明书要求, 并安全可靠	/	/
86		附着杆与附着框架及附墙支承之间的连接应采取竖向铰接形式, 不得采用焊接连接方式, 连接螺栓或销轴应齐全, 不应缺件、松动	/	/
87		应有附着装置安装验收记录	/	/
*88	安全装置	起升高度限位器 动臂变幅的塔式起重机, 当吊钩装置顶部升至起重臂下端的最小距离为 800mm 处时, 应能立即停止起升运动。对没有变幅重物平移功能的动臂变幅的塔式起重机, 还应同时切断向外变幅控制回路电源, 但应有下降和内变幅运动	/	/
*89		起升高度限位器 小车变幅的塔式起重机, 当吊钩装置顶部至小车架下端的最小距离为 800mm 处时, 应能立即停止起升运动, 但应有下降运动	距小车底部 950mm 动作	合格
*90		起重力矩限制器 当起重力矩大于相应幅度额定值并小于额定值的 110% 时, 应停止上升和向外变幅动作	距臂架端部 1050mm 处 880kg 动作	合格
91		起重力矩限制器 力矩限制器控制定码变幅的触点和控制定幅变码的触点应分别设置, 且应能分别调整	符合	合格
*92		起重力矩限制器 当小车变幅的塔式起重机最大变幅速度超过 40m/min, 在小车向外运行, 且起重力矩达到额定值的 80% 时, 变幅速度应自动转换为不大于 40m/min	/	/
*93		起重重量限制器 当起重量大于最大额定起重量并小于最大额定起重量的 110% 时, 应停止上升方向动作, 但应有下降方向动作。具有多档变速的起升机构, 限制器应各档位具有防止超载的作用	二倍率距臂架根部 11500mm 处 2120kg 动作	合格
*94		幅度限位器 动臂变幅的塔式起重机应设有幅度限位开关, 在臂架到达相应的极限位置前开关应能动作, 停止臂架再往极限方向变幅	/	/
*95		幅度限位器 小车变幅的塔式起重机应设有小车行程限位开关和终端缓冲装置。限位开关动作后, 应保证小车停车时其端部距缓冲装置最小距离为 200mm	符合	合格
*96		幅度限位器 动臂变幅的塔式起重机应设有臂架极限位置的限制装置, 该装置应能有效防止臂架向后倾翻	/	/

序号	项目类别	检 验 内 容 与 要 求	检验结果	检验结论
97	安全装置	回转处不设集电器供电的塔式起重机,应设有正反两个方向的回转限位器,限位器动作时,臂架旋转角度不应大于 540°	符合	合格
*98		轨道行走式塔式起重机应设行程限位装置及抗风防滑装置。每个运行方向的行程限位装置包括限位开关、缓冲器和终端止档,行程限位装置应保证限位开关动作后,塔式起重机停车时其端部距缓冲器最小距离应为 100mm,缓冲器距终端止档最小距离应为 100mm,终端止档距轨道尾端最小距离应为 100mm,非工作状态下,抗风防滑装置应有效	/	/
*99		小车变幅的塔式起重机应设小车断绳保护装置,且在向前及向后两个方向上均有效	符合	合格
*100		对小车变幅的塔式起重机,应设置小车防坠落装置,且应可靠有效	符合	合格
*101		钢丝绳必须设有防脱槽装置,该装置与滑轮及卷筒轮缘的间距不得大于钢丝绳直径的 20%	符合	合格
102		臂架根部铰点高度大于 50m 或沿海地区使用的塔式起重机应装设风速仪,当风速大于工作允许风速时,应能发出停止作业的警报信号	/	/
103	电气系统	供电系统应符合现行行业标准《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ 46 规定	符合	合格
*104		动力电路和控制电路的对地绝缘电阻不应低于 $0.5M\Omega$	$255M\Omega$	合格
*105		塔式起重机的金属结构、轨道、所有电气设备的金属外壳、金属线管、安全照明的变压器压侧等均应可靠接地	符合	合格
106		接地装置应明显外露,每一接地装置的接地线应采用 2 根及以上的导体,在不同点与接地体做良好电线连接	符合	合格
*107		接地电阻不应该大于 4Ω , 重复接地电阻不应大于 10Ω	2.6Ω	合格
108		塔机应有良好的照明,照明供电与控制系统应相互独立	符合	合格
109		电气柜或配电箱应防雨防尘,且有门锁。门内应有原理图或布线图、操作指示灯,门外应有警示标志。应设置隔离开关,熔断器选配应正确	符合	合格
*110		塔机应设有短路、过流、欠压、过压及失压保护、零位保护、电源错相及断相保护装置	符合	合格
*111		塔机应设置有非自动复位的,能切断塔机总控制电源的紧急断电开关,该开关应设在司机操作方便的地方	符合	合格
112		在司机室内明显位置应装有总电源开合状况的指示信号灯和电压表	符合	合格
*113		零线和接地线必须分开,接地线严禁作载流回路。塔式结构不得作为工作零线使用	符合	合格

序号	项目类别	检 验 内 容 与 要 求	检验结果	检验结论
114	电 气 系 统	轨道行走式塔机的电缆卷筒应具有张紧装置, 电缆收放速度与塔机运行速度应同步, 电缆在卷筒上的连接应该牢固, 电缆电气接点不宜被拉曳	/	/
115		应设报警电铃且报警电铃应完好、有效	符合	合格
116	运 行 和 载 荷 试 验	应进行空载运行试验。塔机在空载状态下, 做起升、回转、变幅、运行各动作试验、检验结果应符合下列规定: 1) 操作系统、控制系统、连锁装置应动作应准确、灵活; 2) 各行程限位器的动作准确、可靠; 3) 各机构中无相对运动部位应无漏油现象, 有相对运动的各机构运动应平稳, 应无爬行, 振颤、冲击、过热、异常噪声等现象。	符合	合格
117		额定载荷试验应符合《塔式起重机》GB/T 5031 的规定	符合	合格

注：带*为保证项目

以下空白