



无锡市建筑工程质量检测中心
Wuxi Inspection Center Of Architectural Quality



施工升降机安装质量检验报告书

报告编号: BSS201700131

工程名称: XDG-2010-42号地块开发项目

安装单位: 江阴市欣明起重机械安装租赁有限公司

使用单位: 南通建工集团股份有限公司

使用地点: 锡沪路与广和路交叉口西南侧

检验日期: 2017-08-18



施工升降机检验报告书

检验编号：SS201700131

检验日期：2017-08-18

天气：晴

温度：30℃

风速：2m/s

工程名称	XDG-2010-42号地块开发项目							
使用单位	南通建工集团股份有限公司	施工地点	锡沪路与广和路交叉口西南侧					
监理单位	无锡智邦工程咨询有限公司	设备型号	SCD200/200					
安装单位	江阴市欣明起重机械安装租赁有限公司	备案编号	苏B1-S-II-1332					
检验高度	21.0米	生产厂家	上海宝达工程机械有限公司					
使用年限	8年	出厂编号	2013-141					
特种设备制造许可证	TS2431055-2016	出厂日期	2013-04-07					
检验依据	《建筑施工升降设备设施检验标准》JGJ305-2013 《吊笼有垂直导向的人货两用施工升降机》GB26557-2011 《建筑工程施工机械安装质量检验规程》DGJ32/J65-2015							
主要检验仪器设备	仪器（工具）名称	型号	编号	仪器状况	仪器（工具）名称	型号	编号	仪器状况
	数字多用表	VC60B+	ER64013	良好	塞尺	100B17	LG02050	良好
	卷尺	5.5m	LS12055	良好	光学经纬仪	J2-2	LA15002	良好
	钳型接地电阻测试仪	AD2000 GROUND	ER73011	良好	-	-	-	-
	声级计	ND10	SN92002	良好	-	-	-	-
	钳型电流表	303	EI12001	良好	-	-	-	-
	游标卡尺	0-200mm	LS07028	良好	-	-	-	-
检验结果	保证项目不合格数	0个		一般项目不合格数	0个			
	 合格 检验单位（章） 签发日期：2017-08-21							

检验：

邵美华

许秋霖

审核：

江伟华

批准：

张岩峰

续报告：

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论																		
1	资料 复核	产品出厂合格证、监督检验证明、特种设备制造许可证、备案证明	符合	合格																		
2		安装告知手续	符合	合格																		
3		安装合同及安全协议	符合	合格																		
4		防坠安全器标定检测报告	符合	合格																		
5		专项施工方案	符合	合格																		
6		基础验收及其隐蔽工程资料	符合	合格																		
7		基础混凝土强度报告	符合	合格																		
8		安装前检查表	符合	合格																		
9		安装自检记录	符合	合格																		
10	安全 距离	最小安全操作 <table><thead><tr><th>电压kv</th><th colspan="2">最小安全操作距离 (m)</th></tr></thead><tbody><tr><td><1</td><td colspan="2">4</td></tr><tr><td>1-10</td><td colspan="2">6</td></tr><tr><td>35-110</td><td colspan="2">8</td></tr><tr><td>220</td><td colspan="2">10</td></tr><tr><td>330-500</td><td colspan="2">15</td></tr></tbody></table>	电压kv	最小安全操作距离 (m)		<1	4		1-10	6		35-110	8		220	10		330-500	15		无此项	无此项
电压kv	最小安全操作距离 (m)																					
<1	4																					
1-10	6																					
35-110	8																					
220	10																					
330-500	15																					
11	噪声	噪声限值 (dB) <table><thead><tr><th></th><th>吊笼内</th><th>离传动系统 1m处</th></tr></thead><tbody><tr><td>单传动</td><td>≤85</td><td>≤88</td></tr><tr><td>并联双传动</td><td>≤86</td><td>≤90</td></tr><tr><td>并联三传动</td><td>≤87</td><td>≤92</td></tr><tr><td>液压调速</td><td>≤98</td><td>≤110</td></tr></tbody></table>		吊笼内	离传动系统 1m处	单传动	≤85	≤88	并联双传动	≤86	≤90	并联三传动	≤87	≤92	液压调速	≤98	≤110	符合	合格			
	吊笼内	离传动系统 1m处																				
单传动	≤85	≤88																				
并联双传动	≤86	≤90																				
并联三传动	≤87	≤92																				
液压调速	≤98	≤110																				
12	基础	基础应满足使用说明书或专项施工方案的要求	符合	合格																		
13		基础及周围应有排水设施，不得积水	符合	合格																		
14	防护 围栏	施工升降机应设置高度不低于1.8m的地面防护围栏，并不得缺损，并应符合使用说明书的要求	符合	合格																		
15		围栏门的开启高度不应小于1.8m，并应符合使用说明书的要求。围栏门应装有机械锁紧和电气安全开关；当吊笼位于底部规定位置时，围栏门方能开启，且应在该门开启后吊笼不能启动	符合	合格																		
16	吊笼	吊笼门框净高不应小于2m，净宽不应小于0.6m，吊笼箱体应完好，无破损	符合	合格																		
17		吊笼门框净高不应小于2m，净宽不应小于0.6m，吊笼箱体应完好，无破损	符合	合格																		
18		当吊笼顶板作为安装、拆卸、维修的平台或设有天窗时，顶板应抗滑，且周围应设护栏。该护栏的上扶手高度不应小于1.1m，中间高度应设置横杆，挡脚板高度不应小于100mm，护栏与顶板边缘的距离不应大于100mm，并应符合使用说明书的要求	符合	合格																		

19		吊笼顶部应有紧急出口, 并应配有专用扶梯, 出口门应装有向外开启的活板门, 并应设有电气安全联锁开关, 并应灵敏、有效	符合	合格
20		吊笼内应有产品铭牌、安全操作规程, 操作开关及其他危险处应有醒目的安全警示标志	符合	合格
21	架体结构	安装垂直度 架设高度h (m) 垂直度偏差 (mm) 		

38		传动系统旋转的零部件应有防护罩等安全防护设施	符合	合格
39	传动系统	对齿轮齿条式施工升降机,其传动齿轮、防坠安全器的齿轮与齿条啮合时,接触长度沿齿高不得小于40%,沿齿长不得小于50%	符合	合格
40	导轮	导轮连接及润滑应良好,无明显侧倾偏摆	符合	合格
41	背轮安全挡块	背轮安装应牢靠,并应贴紧齿条背面,润滑应良好,无明显侧倾偏摆	符合	合格
42		安全挡块应可靠有效	符合	合格
43		对重应根据有关规定的要求涂成警告色	符合	合格
44	对重缓冲装置	对重导向装置应正确可靠,对重轨道应平直,接缝应平整,错位阶差不应大于0.5mm	符合	合格
45		应在吊笼和对重运行通道的最下方安装缓冲器	符合	合格
46		制动器应符合使用说明书的要求	符合	合格
47	制动器	传动系统应采用常闭式制动器,制动器动作应灵敏,工作应可靠	符合	合格
48		每个制动器应可手动释放,且需由恒力作用来维持释放状态	符合	合格
*49		有对重的施工升降机,当对重质量大于吊笼质量时,应有双向防坠安全器或对重防坠安全装置	无此项	无此项
*50		齿轮齿条式施工升降机吊笼上沿导轨设置的安全钩不应少于2对,安全钩应能防止吊笼脱离导轨架或防坠安全器输出端齿轮脱离齿条	符合	合格
*51		施工升降机应设置自动复位的上下限位开关	符合	合格
*52		施工升降机应设置极限开关。当限位开关失效时,极限开关应切断总电源,使吊笼停止。当极限开关为非自动复位型时,其动作后,手动复位方能使吊笼重新启动	符合	合格
53	安全装置	限位开关的安装位置应符合下列规定 1) 上限位开关的安装位置:当额定提升速度小于0.8m/s时,触板触发该开关后,上部安全距离不应小于1.8m;当额定提升速度大于或等于0.8m/s时,触板触发该开关后,上部安全距离应满足下式的要求: $L=1.8+0.1v^2$ 2) 下限位开关的安装位置:吊笼在额定荷载下降时,触板触发下限位开关使吊笼制停,此时触板离触发下极限开关还应有一定的行程 货用施工升降机上部安全距离 $\geq 3.0m$	符合	合格
54		上限位与上极限开关之间的越程距离:齿轮齿条式施工升降机不应小于0.15m,钢丝绳式施工升降机不应小于0.5m。下极限开关在正常工作状态下,吊笼碰到缓冲器之前,触板应首先触发下极限开关	符合	合格
55		极限开关不应与限位开关共用一个触发元件	符合	合格
*56		用于对重的钢丝绳应装有非自动复位型防松绳装置	符合	合格
57		应设置超载保护装置,且应灵敏有效	符合	合格
58		地面进料口防护棚应符合现行行业标准《建筑施工高处作业安全技术规范》JGJ80的规定	符合	合格

*59	防坠安全器	严禁使用超过有效标定期限的防坠安全器	A57616-2017-06/A57614-2017-06	合格
60	电气系统	供电系统应符合现行行业标准《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ46的规定	符合	合格
61		施工升降机应设有专用开关箱	符合	合格
62		当吊笼顶用作安装、拆卸、维修的平台时，应设有检修或拆装时的顶部控制装置，控制装置应安装非自行复位的急停开关，任何时候均可切断电路停止吊笼运行	符合	合格
63		在操作位置上应标明控制元件的用途和动作方向	符合	合格
64		当施工升降机安装高度大于120m，并超过建筑物高度时，应安装红色障碍灯，障碍灯电源不得因施工升降机停机而停电	无此项	无此项
*65		施工升降机的控制、照明、信号回路的对地绝缘电阻应大于0.5MΩ，动力电路的绝缘电阻应大于1 MΩ	57MΩ	合格
66		设备控制柜应设有相序和断相保护器及过载保护器	符合	合格
*67		操作控制台应安装非自行复位的急停开关	符合	合格
68		电气设备应有防止外界干扰的防护措施	符合	合格
69		施工升降机工作中应有防止电缆和电线机械损伤的防护措施	符合	合格
70	其它	-	符合	合格

说 明

- 1、本报告书适用于施工升降机安装质量检验。
- 2、本报告书应由计算机打印输出,涂改、复制、复印无效。
- 3、报告无检验、审核、批准人签章和无检验机构公章（或专用章）无效。
- 4、本报告项目编号中有“*”记号的项目为保证项目，其余为一般项目。
检验时保证项目有一项不合格或一般项目有4项不合格，则该设备应判为不合格。
- 5、在收到检验报告之日起十五日内若无异议向本检验单位提出，则视为同意本报告。
- 6、检验仅对检验项目及检验时机械状况负责。
- 7、经安装检验合格后，使用单位仍应按说明书要求对本机进行日常维护保养。每日工作前必须对安全装置、紧固件、钢丝绳、滑轮等部件进行检查，并作试运转，在确认安全、正常、有效后，方可投入使用。
- 8、严禁超载使用。

地址：无锡市新区新辉环路8号

邮编：214044

电话：0510-82612863

传真：0510-82612863

网址：<http://www.wxjc.com.cn>