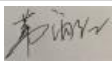


施工升降机检验报告书

检验编号：SJ202300005

检验日期：2023-03-13 天气：晴 温度：12℃ 风速：2m/s

工程名称		天玺江阴智能制造产业园项目(一期)						
使用单位		浙江天勤建设有限公司		施工地点		江阴市祝塘镇规划路东、新庄路南侧		
监理单位		江苏澄宁项目管理咨询有限公司		设备型号		SC100/100		
安装单位		无锡佳创建筑机械租赁有限公司		备案编号		苏BJ-S00422		
检验高度		24.0米		生产厂家		江阴市星联建筑机械厂		
使用年限		8年		出厂编号		C120041		
特种设备制造许可证		TS2432214-2022		出厂日期		2020-04-10		
检验依据		《建筑施工升降设备设施检验标准》JGJ 305-2013						
主要 检验 仪器 设备	仪器（工具）名称	型号	编号	仪器状况	仪器（工具）名称	型号	编号	仪器状况
	声级计	AZ8928	9118544	良好	绝缘电阻表	ZC25	03084210	良好
	游标卡尺	0-150mm	212095007	良好	-	-	-	-
	卷尺	50m	001	良好	-	-	-	-
	温室度计	S-88	15002	良好	-	-	-	-
	风速仪	826A	995812812	良好	-	-	-	-
	数字钳形表	DJ-266	036433	良好	-	-	-	-
检验 结果	保证项目 不合格数	0个			一般项目 不合格数	0个		
	合格							
检验单位（章） 签发日期：2023-03-13								

检验：  审核：  批准： 

续报告：

序号	项目类别	检验内容及要求	检验结果	检验结论															
1	资料 复核	产品出厂合格证、监督检验证明、特种设备制造许可证、备案证明	符合	合格															
2		安装告知手续	符合	合格															
3		安装合同及安全协议	符合	合格															
4		防坠安全器标定检测报告	3B1938	合格															
5		专项施工方案	符合	合格															
6		基础验收及其隐蔽工程资料	符合	合格															
7		基础混凝土强度报告	符合	合格															
8		安装前检查表	符合	合格															
9		安装自检记录	符合	合格															
10	安全 距离	最小安全操作 <table><tr><td>电压kv</td><td>最小安全操作距离（ m ）</td></tr><tr><td><1</td><td>4</td></tr><tr><td>1-10</td><td>6</td></tr><tr><td>35-110</td><td>8</td></tr><tr><td>220</td><td>10</td></tr><tr><td>330-500</td><td>15</td></tr></table>	电压kv	最小安全操作距离（ m ）	<1	4	1-10	6	35-110	8	220	10	330-500	15	无此项	无此项			
电压kv	最小安全操作距离（ m ）																		
<1	4																		
1-10	6																		
35-110	8																		
220	10																		
330-500	15																		
11	噪声	噪声限值（ dB ） <table><tr><td></td><td>吊笼内</td><td>离传动系统1m处</td></tr><tr><td>单传动</td><td>≤85</td><td>≤88</td></tr><tr><td>并联双传动</td><td>≤86</td><td>≤90</td></tr><tr><td>并联三传动</td><td>≤87</td><td>≤92</td></tr><tr><td>液压调速</td><td>≤98</td><td>≤110</td></tr></table>		吊笼内	离传动系统1m处	单传动	≤85	≤88	并联双传动	≤86	≤90	并联三传动	≤87	≤92	液压调速	≤98	≤110	无此项	无此项
	吊笼内	离传动系统1m处																	
单传动	≤85	≤88																	
并联双传动	≤86	≤90																	
并联三传动	≤87	≤92																	
液压调速	≤98	≤110																	
12	基础	基础应满足使用说明书或专项施工方案的要求	符合	合格															
13		基础及周围应有排水设施，不得积水	符合	合格															
14	防护 围栏	施工升降机应设置高度不低于1.8m的地面防护围栏，并不得缺损，并应符合使用说明书的要求	符合	合格															
15		围栏门的开启高度不应小于1.8m，并应符合使用说明书的要求。围栏门应装有机械锁紧和电气安全开关；当吊笼位于底部规定位置时，围栏门方能开启，且应在该门开启后吊笼不能启动	符合	合格															
16	吊笼	吊笼门框净高不应小于2m，净宽不应小于0.6m，吊笼箱体应完好，无破损	符合	合格															
17		吊笼门应装机械锁钩，运行时不应自动打开，应设有电气安全开关，当门未完全关闭时，该开关应能有效切断控制回路电源，使吊笼停止或无法启动	符合	合格															
18		当吊笼顶板作为安装、拆卸、维修的平台或设有天窗时，顶板应抗滑，且周围应设护栏。该护栏的上扶手高度不应小于1.1m，中间高度应设置横杆，挡脚板高度不应小于100mm，护栏与顶板边缘的距离不应大于100mm，并应符合使用说明书的要求	符合	合格															
19		吊笼顶部应有紧急出口，并应配有专用扶梯，出口门应装有向外开启的活板门，并应设有电气安全联锁开关，并应灵敏、有效	无此项	无此项															
20		吊笼内应有产品铭牌、安全操作规程，操作开关及其他危险处应有醒目的安全警示标志	符合	合格															

21	架体结构	安装垂直度 架设高度h (m) 垂直度偏差 (mm) ≤70 ≤h/1000 70 < h ≤100 ≤70 100 < h ≤150 ≤90 150 < h ≤200 ≤110 > 200 钢丝绳式 货用施工升降机垂直度偏差≤1.5‰。	实测：21.0m 偏东0.57/1000 偏南0.76/1000	合格
*22		主要结构件应无明显塑性变形、裂纹和严重锈蚀，焊缝应无明显可见的焊接缺陷	符合	合格
*23		结构件各连接螺栓应齐全、紧固，应有防松措施，螺栓应高出螺母顶平面，销轴连接应有可靠轴向止动装置	符合	合格
*24		当导轨架的高度超过使用说明书规定的最大独立高度时，应设有附着装置	符合	合格
25		附着装置以上的导轨架自由端高度不得超过使用说明书的要求	7.5m	合格
26		各停层处应设置层门，层门不应突出到吊笼的升降通道上	符合	合格
27		层门开启后的净高度不应小于2.0m，特殊情况下，当进入建筑物的入口高度小于2.0m时，可降低层门框架高度，但净高度不应小于1.8m	符合	合格
28	层门	人货两用施工升降机层门的开、关过程可由吊笼内乘员操作，楼层内人员无法开启	无此项	无此项
29	楼层平台	楼层平台搭设应牢固可靠，不应与施工升降机钢结构相连接	符合	合格
30		楼层平台侧面防护装置与吊笼或层门之间任何开口的间距不应大于150mm	符合	合格
31		吊笼门框外缘与登机平台边缘之间的水平距离不应大于50mm	符合	合格
32		各楼层应设置楼层标识，夜间施工应有照明	符合	合格
*33	钢丝绳	钢丝绳的规格、型号应符合使用说明书的要求，并应正确穿绕。钢丝绳应润滑良好，与金属结构无摩擦	无此项	无此项
34		钢丝绳绳端固定应牢固、可靠，并应符合使用说明书的要求	无此项	无此项
35		钢丝绳应符合现行国家标准《起重机钢丝绳保养、维护、安装、检验和报废》GB/T5972的规定	无此项	无此项
36	滑轮曳引轮	滑轮、曳引轮转动应良好，无裂纹、破损；滑轮轮槽壁厚磨损不应超过原壁厚的20%，轮槽底部直径减少量不应超过钢丝绳直径的25%，槽底应无沟槽	无此项	无此项
37		应有防钢丝绳脱出装置，该装置与滑轮外缘的间隙不应大于钢丝绳直径的20%，且应可靠有效	无此项	无此项
38	传动系统	传动系统旋转的零部件应有防护罩等安全防护设施	符合	合格
39		对齿轮齿条式施工升降机，其传动齿轮、防坠安全器的齿轮与齿条啮合时，接触长度沿齿高不得小于40%，沿齿长不得小于50%	符合	合格
40	导轮	导轮连接及润滑应良好，无明显侧倾偏摆	符合	合格
41	背轮安全挡块	背轮安装应牢靠，并应贴紧齿条背面，润滑应良好，无明显侧倾偏摆	符合	合格
42		安全挡块应可靠有效	符合	合格

43	对重缓冲装置	对重应根据有关规定的要求涂成警告色	无此项	无此项
44		对重导向装置应正确可靠，对重轨道应平直，接缝应平整，错位阶差不应大于0.5mm	无此项	无此项
45		应在吊笼和对重运行通道的最下方安装缓冲器	符合	合格
46	制动器	制动器应符合使用说明书的要求	符合	合格
47		传动系统应采用常闭式制动器，制动器动作应灵敏，工作应可靠	符合	合格
48		每个制动器应可手动释放，且需由恒力作用来维持释放状态	符合	合格
*49		有对重的施工升降机，当对重质量大于吊笼质量时，应有双向防坠安全器或对重防坠安全装置	无此项	无此项
*50		齿轮齿条式施工升降机吊笼上沿导轨设置的安全钩不应少于2对，安全钩应能防止吊笼脱离导轨架或防坠安全器输出端齿轮脱离齿条	2对	合格
*51		施工升降机应设置自动复位的上下限位开关	符合	合格
*52		施工升降机应设置极限开关。当限位开关失效时，极限开关应切断总电源，使吊笼停止。当极限开关为非自动复位型时，其动作后，手动复位方能启动	符合	合格
53	安全装置	限位开关的安装位置应符合下列规定 1) 上限位开关的安装位置：当额定提升速度小于0.8m/s时，触板触发该开关后，上部安全距离不应小于1.8m；当额定提升速度大于或等于0.8m/s时，触板触发该开关后，上部安全距离应满足下式的要求： $L=1.8+0.1v^2$ 2) 下限位开关的安装位置：吊笼在额定荷载下降时，触板触发下限位开关使吊笼制停，此时触板离触发下极限开关还应有一定的行程 货用施工升降机上部安全距离 $\geq 3.0m$	上部安全距离：2.9m	合格
54		上限位与上极限开关之间的越程距离：齿轮齿条式施工升降机不应小于0.15m，钢丝绳式施工升降机不应小于0.5m。下极限开关在正常工作状态下，吊笼碰到缓冲器之前，触板应首先触发下极限开关	0.2m	合格
55		极限开关不应与限位开关共用一个触发元件	符合	合格
*56		用于对重的钢丝绳应装有非自动复位型防松绳装置	无此项	无此项
57		应设置超载保护装置，且应灵敏有效	符合	合格
58		地面进料口防护棚应符合现行行业标准《建筑施工高处作业安全技术规范》JGJ80的规定	符合	合格
*59	防坠安全器	严禁使用超过有效标定期限的防坠安全器	至2024年03月05日有效	合格
60	电气系统	供电系统应符合现行行业标准《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ46的规定	符合	合格
61		施工升降机应设有专用开关箱	符合	合格
62		当吊笼顶用作安装、拆卸、维修的平台时，应设有检修或拆装时的顶部控制装置，控制装置应安装非自行复位的急停开关，任何时候均可切断电路停止吊笼运行	无此项	无此项
63		在操作位置上应标明控制元件的用途和动作方向	符合	合格
64		当施工升降机安装高度大于120m，并超过建筑物高度时，应安装红色障碍灯，障碍灯电源不得因施工升降机停机而停电	无此项	无此项
*65		施工升降机的控制、照明、信号回路的对地绝缘电阻应大于0.5M Ω ，动力电路的绝缘电阻应大于1M Ω	符合	合格
66		设备控制柜应设有相序和断相保护器及过载保护器	符合	合格

*67		操作控制台应安装非自行复位的急停开关	符合	合格
68		电气设备应有防止外界干扰的防护措施	符合	合格
69		施工升降机工作中应有防止电缆和电线机械损伤的防护措施	符合	合格
70		人货两用施工升降机人脸识别系统配置	无此项	无此项
71	其它	-	符合	合格