CMA 151008130124

检验机构核准证号：
TS7G432050-2019

检验报告

报告编号：JSAK-2017-T0116

委托编号：JSAK17-T0116

产品名称：	塔式起重机
产品型号：	H5810(QTZ80)
设备备案编号：	苏B4-T-III-2363
安装单位：	江阴市欣明起重机械安装租赁有限公司
使用单位：	南通四建集团有限公司
使用地点：	无锡新区梅村街道高浪路以西、锡山大道以南
检测日期：	2017-05-17
检验类别	定期检验（首检）

江苏安科检测有限公司

地址：无锡市钱荣路乌泾桥1号　　邮编：214151

电话/传真：0510-85700978

塔式起重机安装质量检验报告

报告编号：JSAK-2017-T0116　　共 7 页 第 1 页

委托单位：江阴市欣明起重机械安装租赁有限公司　　委托编号：JSAK17-T0116

检验日期：2017-05-17　　天气：晴　　温度：25 ℃　　风速：1 m/s

工程名称	乐坤无锡物流园 3#	使用单位	南通四建集团有限公司
施工地点	无锡新区梅村街道高浪路以西、锡山大道以南	监理单位	无锡市诚信项目管理投资咨询有限公司
设备型号	H5810（QTZ80）	安装单位	江阴市欣明起重机械安装租赁有限公司
设备备案编号	苏 B4-T-III-2363	检验高度	16.8m
设备制造单位	浙江虎霸建设机械有限公司	特种设备制造许可证编号	TS2410606-2012
设备出厂编号	120291	设备出厂日期	2012 年 08 月 12 日
最大起重量	6t	安装告知日期	2017 年 05 月 10 日
最大幅度 / 安装幅度	58m/58m	检验时附着道数	无
检验依据	《建筑施工升降设备设施检验标准》（JGJ 305-2013）		

主要检验仪器设备	仪器名称	型号	编号	状态	仪器名称	型号	编号	状态
	经纬仪	RT-2DL	AK-05	完好	数字万用表	VC9801A±	AK-13	完好
	宽钳口游标卡尺	0-200mm	AK-09	完好	风速仪	AR82+	AK-21	完好
	接地电阻仪	ETCR2000	AK-10	完好	钢卷尺	50m	AK-23	完好
	绝缘电阻仪	VC60B+	AK-11	完好	电子吊称	OCS	AK-29	完好
	温湿度表	VC230	AK-12	完好				

检验结果				
	保证项目不合格数	无	一般项目不合格数	无
	合格			

（检测机构检测专用章）

签发日期：2017 年 05 月 24 日

批准：　　审核：　　检验：

塔式起重机安装质量检验报告

报告编号：JSAK-2017-T0116

序号	项目类别	检验内容及要求	结果	结论
1	资料复核	产品出厂合格证、监督检验证明、特种设备制造许可证、备案证明	符合	合格
2		安装告知手续	符合	合格
3		安装合同及安全协议	符合	合格
4		专项施工方案	符合	合格
5		地基承载力勘察报告	符合	合格
6		基础验收及其隐蔽工程资料	符合	合格
7		基础混凝土强度报告	符合	合格
8		预埋件或地脚螺栓产品合格证	符合	合格
9		塔式起重机安装前检查表	符合	合格
10		安装自检记录	符合	合格
*11	使用环境	塔式起重机尾部与周围建筑物及其外围施工设施之间的安全距离不应小于 0.6m	符合	合格
*12		两台塔式起重机之间的最小架设距离，处于低位的塔式起重机的臂架端部与任意一台塔式起重机塔身之间的距离不应小于 2m，处于高位塔式起重机的最低位置的部件与低位塔式起重机处于最高位置的部件之间的垂直距离不应小于 2m	符合	合格
*13		塔式起重机独立高度或自由端高度不应大于使用说明书的允许高度	独立高度：16.8m	合格
*14		有架空输电线的场所，塔式起重机的任何部位与架空线路边线的最小安全距离，应符合下表规定：	符合	合格

安全距离（m）	电压（kV）						
	<1	10	35	110	220	330	500
沿垂直方向	1.5	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.5
沿水平方向	1.5	2.0	3.5	4.0	6.0	7.0	8.5

*15	基础	基础应符合使用说明书的要求	符合	合格
16		基础应有排水设施，不得积水	符合	合格

塔式起重机安装质量检验报告

报告编号：JSAK-2017-T0116

序号	项目类别		检验内容及要求	结果	结论
*17	结构件		主要结构件无明显塑性变形、裂纹、严重锈蚀可见焊接缺陷	符合	合格
*18			结构件、连接件的安装应符合使用说明书的要求	符合	合格
*19			销轴轴向定位应可靠	符合	合格
*20			高强螺栓连接应按说明书要求预紧，应有双螺母防松措施且螺栓高出螺母顶平面的 3 倍螺距	符合	合格
*21			平衡重、压重的安装数量、位置与臂长组合及安装应符合使用说明书的要求，平衡重、压重吊点应完好	符合	合格
*22			塔式起重机安装后，在空载、风速不大于 3m/s 状态下，独立状态塔身（或附着状态下最高附着点以上塔身）轴心线的侧向垂直度允差不应大于 4/1000，最高附着点以下塔身轴心线的垂直度允差不应大于 2/1000	独立状态： 偏西：1.8‰ 偏南：0.6‰	合格
23			塔式起重机的斜梯、直立梯、护圈和各平台应位置正确，安装应齐全完整，无明显可见缺陷，并应符合使用说明书的要求	符合	合格
24			平台钢板网不得有破损	符合	合格
25			休息平台应设置在不超过 12.5m 的高度处，上部休息平台的间隔不应大于 10m	符合	合格
*26			塔身高度超过使用说明书规定的最大独立高度时，应设有附着装置	无此项	无此项
*27	行走机构		轨道应通过垫块与轨枕可靠地连接，每间隔 6m 应设一个轨距拉杆。钢轨接头处应有轨枕支承，不应悬空，在使用过程中轨道不应移动	无此项	无此项
28			轨距允许误差不应大于公称值的 1/1000，其绝对值不应大于 6mm	无此项	无此项
29			钢轨接头间隙不应大于 4mm，与另一侧钢轨接头的错开距离不应小于 1.5m，接头处两轨顶高度差不应大于 2mm	无此项	无此项
*30			塔机安装后，轨道顶面纵横方向上的倾斜度，对于上回转塔机不应大于 3/1000；对于下回转塔机不应大于 5/1000。在轨道全程中，轨道顶面任意两点的高度差应小于 100mm	无此项	无此项
31			轨道行程两端的轨顶高度不宜低于其余部位中最高点的轨顶高度	无此项	无此项
*32	起升机构	钢丝绳	钢丝绳的规格、型号应符合使用说明书的要求，并应正确穿绕。钢丝绳润滑应良好，与金属结构无摩擦	符合	合格
*33			钢丝绳绳端固结应符合使用说明书的要求	符合	合格

塔式起重机安装质量检验报告

报告编号：JSAK-2017-T0116

序号	项目类别		检验内容及要求	结果	结论
*34	起升机构	钢丝绳	钢丝绳应符合现行国家标准<起重机 钢丝绳 保养、维护、安装、检验和报废》GB/T 5972 的规定	符合	合格
35		卷扬机	卷扬机应无渗漏，润滑应良好，各连接紧固件应完整、齐全；当额定荷载试验工况时，应运行平稳、无异常声响	符合	合格
*36			卷筒两侧边缘超过最外层钢丝绳的高度不应小于钢丝绳直径的 2 倍，卷筒上钢丝绳层钢丝绳排列应整齐有序	符合	合格
37			卷筒上钢丝绳绳端固结应符合使用说明书的要求	符合	合格
38			当吊钩位于最低位置时，卷筒上应至少保留 3 圈安全圈	符合	合格
39		滑轮卷筒	滑轮转动应不卡滞，润滑应良好	符合	合格
40			卷筒和滑轮有下列情况之一时应报废： ——裂纹或轮缘破损； ——卷筒壁磨损量达原壁厚的 10%； ——滑轮绳槽壁厚磨损量达原壁厚的 20%； ——滑轮槽底的磨损量超过相应钢丝绳直径的 25%	符合	合格
*41		制动器	制动器零件不得有下列情况之一： ——可见裂纹； ——制动块摩擦衬垫磨损量达原厚度的 50%； ——制动轮表面磨损量达 1.5～2mm； ——弹簧出现塑性变形； ——电磁铁杠杆系统空行程超过其额定行程的 10%	符合	合格
*42			制动器应制动可靠，动作应平稳	符合	合格
43			防护罩应完好、稳固	符合	合格
*44		吊钩	心轴固定应完整可靠	符合	合格
*45			吊钩防止吊索或吊具非人为脱出的装置应可靠有效	符合	合格
*46			吊钩不得补焊，有下列情况之一的应予以报废： ——用 20 倍放大镜观察表面有裂纹； ——钩尾和螺纹部分等危险截面及钩筋有永久性变形； ——挂绳处截面磨损量超过原高度的 10％； ——心轴磨损量超过其直径的 5％； ——开口度比原尺寸增加 lO％	符合	合格

塔式起重机安装质量检验报告

报告编号：JSAK-2017-T0116

序号	项目类别	检验内容及要求	结果	结论
47	回转机构	回转减速机应固定可靠、外观应整洁、润滑应良好；在非工作状态下臂架应能自由旋转	符合	合格
48		齿轮啮合应均匀平稳，且无断齿、啃齿	符合	合格
49		回转机构防护罩应完整，无破损	符合	合格
*50	变幅系统	钢丝绳、卷筒、滑轮、制动器的检验应符合《建筑施工升降设备设施检验标准》JGJ 305-2013 第 8.2.5 条的规定	符合	合格
*51		变幅小车结构应无明显变形，车轮间距应无异常；	符合	合格
*52		小车维修挂篮应无明显变形，安装应符合使用说明书的要求；	符合	合格
53		车轮有下列情况之一的应予以报废： ——可见裂纹； ——车轮踏面厚度磨损量达原厚度的 15%； ——车轮轮缘厚度磨损量达原厚度的 50%	符合	合格
*54	防脱装置	钢丝绳必须设有防脱装置，该装置与滑轮及卷筒轮缘的间距不得大于钢丝绳直径的 20%	符合	合格
*55	顶升系统	液压系统应有防止过载和液压冲击的安全溢流阀	符合	合格
*56		顶升液压缸应有平衡阀或液压锁，平衡阀或液压锁与液压缸之间不得采用软管连接	符合	合格
57		泵站、阀锁、管路及其接头不得有明显渗漏油渍	符合	合格
*58	司机室	结构应牢固，固定应符合使用说明书的要求	符合	合格
59		应有绝缘地板和符合消防要求的灭火器，门窗应完好，起重特性曲线图（表）、安全操作规程标牌应固定牢固，清晰可见	符合	合格
*60	安全装置 起升高度限制器	动臂变幅的塔机，当吊钩装置顶部升至起重臂下端的最小距离为 800mm 处时，应能立即停止起升运动。对没有变幅重物平移功能的动臂变幅的塔机，还应同时切断向外变幅控制回路电源，但应有下降和向内变幅运动	无此项	无此项
*61		小车变幅的塔机，当吊钩装置顶部至小车架下端的最小距离为 800mm 处时，应能立即停止起升运动，但应有下降运动	1700 mm 停止起升	合格

塔式起重机安装质量检验报告

报告编号：JSAK-2017-T0116

序号	项目类别		检验内容及要求	结果	结论
*62	安全装置	起重力矩限制器和起重量限制器	当起重力矩大于相应幅度额定值并小于额定值 110%时，应停止上升和向外变幅动作	1.8 t 至 30 m 切断向前、向上	合格
63			力矩限制器控制定码变幅的触点和控制定幅变码的触点应分别设置，且应能分别调整	符合	合格
*64			当小车变幅的塔机最大变幅速度超过 40m/min，在小车向外运行，且起重力矩达到额定值的 80%时，变幅速度应自动转换为不大于 40m/min	符合	合格
*65			当起重量大于最大额定起重量并小于 110%最大额定起重量时，应停止上升方向动作，但应有下降方向动作。具有多挡变速的起升机构，限制器应对各挡位具有防止超载的作用	动作	合格
*66		幅度限位器	动臂变幅的塔机应设有幅度限位开关，在臂架到达相应的极限位置前开关应能动作，停止臂架再往极限方向变幅	无此项	无此项
*67			小车变幅的塔机应设有小车行程限位开关和终端缓冲装置。限位开关动作后应保证小车停车时其端部距缓冲装置最小距离为 200mm	前端：1100 mm 后端：1400 mm	合格
*68			动臂变幅的塔机应设有臂架极限位置的限制装置，该装置应能有效防止臂架向后倾翻	无此项	无此项
69		其他安全保护装置	回转处不设集电器供电的塔机，应设有正反两个方向的回转限位器，限位器动作时臂架旋转角度不应大于±540°	符合	合格
*70			轨道行走式塔机应设行程限位装置及抗风防滑装置。每个运行方向的行程限位装置包括限位开关、缓冲器和终端止挡。行程限位装置其应保证限位开关动作后，塔机停车时其端部距缓冲器最小距离应为 lOOOmm，缓冲器距终端止挡最小距离应为 lOOOmm，终端止挡距轨道尾端最小距离应为 lOOOmm；非工作状态抗风防滑装置应有效	无此项	无此项
*71			小车变幅的塔机应设小车断绳保护装置，且在向前及向后两个方向上均应有效	符合	合格
*72			小车变幅的塔机应设小车防坠落装置，且应有效，可靠	符合	合格
*73			自升式塔机应具有爬升装置防脱功能，且应有效，可靠	符合	合格
74			臂根铰点高度超过 50m 的塔机，应配备风速仪。当风速大于工作允许风速时，应能发出停止作业的警报信号	无此项	无此项

塔式起重机安装质量检验报告

报告编号：JSAK-2017-T0116

序号	项目类别		检验内容及要求	结果	结论
*75	电气系统		供电系统应符合现行行业标准《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ 46 的规定	符合	合格
*76			动力电路和控制电路的对地绝缘电阻应不低于 0.5MΩ	对地绝缘电阻 57.0 MΩ	合格
77			塔机应有良好的照明，照明供电不应受停机的影向	符合	合格
78			塔顶和臂架端部应安装有红色障碍指示灯，电源供电不应受停机的影响	符合	合格
79			电气柜或配电箱应有门锁。门内应有原理图或布线图、操作指示等，门外应有警示标志	符合	合格
*80			塔机应设有短路、过流、欠压、过压及失压保护、零位保护、电源错相及断相保护装置，并应齐全	符合	合格
*81			塔机的金属结构、轨道、所有电气设备的金属外壳、金属线管、安全照明的变压器低压侧等均应可靠接地，接地电阻不应大于 4Ω，重复接地电阻不应大于 10Ω	接地电阻 0.1 Ω	合格
*82			塔机应设置有非自动复位的、能切断塔机总控制电源的紧急断电开关，该开关应设在司机操作方便的地方	符合	合格
83			在司机室内明显位置应装有总电源开合状况的指示信号灯和电压表	符合	合格
*84			零线和接地线必须分开，接地线严禁作载流回路。塔机结构不得作为工作零线使用	符合	合格
85			轨道行走式塔机的电缆卷筒应具有张紧装置，电缆收放速度与塔机运行速度应同步。电缆在卷筒上的连接应牢固，电缆电气接点不宜被拉曳	无此项	无此项
86	功能测试	空载试验	塔机空载状态下，起升、回转、变幅、运行各动作的操作试验、检查应符合下列规定： 1）操作系统、控制系统、联锁装置动作应准确、灵活； 2）各行程限位器的动作准确、可靠； 3）各机构中无相对运动部位应无漏油现象。有相对运动的各机构运动应平稳，应无爬行、振颤、冲击、过热、异常噪声等现象	符合	合格
*87		额定载荷试验	应符合现行国家标准《塔式起重机》GB/T 5031 的规定	符合	合格

注：1、表中序号打*者为保证项目，其他为一般项目。

说明

1、如对本报告的检验结果有异议，请于收到本报告起十五日之内向本公司提出。

2、本报告仅对所检验项目和检验时的状况负责。

3、本报告必须经本公司检验人员、审核人员、批准人员分别签署（姓名和日期），并加盖本公司的检验专用章，方为有效。

4、经本次检验合格后，使用单位仍须按照本塔式起重机的使用说明书进行操作、使用与所规定的维护、保养，尤其是在每日工作前，必须对所有的主要受力结构件、连接紧固件及其紧固、钢丝绳、滑轮、安全保护装置等进行检查，并进行试运转，确认运转正常、有效和安全可靠后，方可投入使用。

5、本报告的序号中带*者均为保证项目，其余均为一般项目。本报告检验判定规则如下：

（1）保证项目和一般项目检验全部合格时，判定为“合格”。

（2）当保证项目检验全部合格，一般项目检验中不合格项目数不超过5项，可判定为“合格”（见以下注）。

（3）当保证项目检验有不合格或一般项目检验中不合格项目数超过5项时，判定为“不合格”。

注：经检验判定为“合格”，若一般项目存在不合格项，受检单位（安装单位或使用单位）应整改至合格后方可使用，并应及时将整改资料报本公司。

中华人民共和国
特种设备检验检测机构核准证

Inspection and Testing Institution Approval Certificate of Special Equipment
People's Republic of China

（房屋建筑工地和市政工程工地起重机械检验机构）

编号：TS7G432050-2019

单位名称：江苏安科检测有限公司

单位地址：无锡市滨湖区钱荣路乌泾桥 1 号

经审查，获准从事下列项目的起重机械检验工作：

检验检测类型	检验检测项目	备注
定期检验	塔式起重机、施工升降机	

江苏安科检测有限公司 检测专用章

浙江省质量技术监督局

审批机关：江苏省质量技术监督局　　发证机关：

有效期至：2019 年 07 月 02 日　　发证日期：2015 年 07 月 03 日

国家质量监督检验检疫总局制